

**DICHIARAZIONE RELATIVA AD ALTRE CARICHE ED INCARICHI CON ONERI A CARICO  
DELLA FINANZA PUBBLICA E DEI RELATIVI COMPENSI**

**(Art. 46 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000)**

(presentata in ottemperanza all'ART. 14 D. LGS. 14 MARZO 2013, N. 33, c.1, lett. d) e))

La sottoscritta FRANCESCA PIRANI

Nata a CENTO (FE) il 19.02.1973

in qualità di Dirigente del Settore Finanze del Comune di Portomaggiore e del Settore CUC dell'Unione Valli e Delizie,

ai sensi e per gli effetti dell'articolo 14 del decreto legislativo n. 33 del 14 marzo 2013, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiera, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000,

**DICHIARA**

- Di NON aver svolto incarichi e di NON aver ricoperto cariche per l'anno 2025, presso enti pubblici o privati;**
- Di aver ricoperto nel 2025 i seguenti ulteriori incarichi** con oneri a carico della finanza pubblica e di ricevere i seguenti compensi spettanti:

<b>Denominazione pubblico o privato</b>	<b>ente</b>	<b>Tipologia di incarico ed eventuale scadenza</b>	<b>Compenso annuo</b>

- di ricoprire alla data attuale i seguenti ulteriori incarichi** con oneri a carico della finanza pubblica e di ricevere i seguenti compensi spettanti:

<b>Denominazione pubblico o privato</b>	<b>ente</b>	<b>Tipologia di incarico ed eventuale scadenza</b>	<b>Compenso annuo</b>

**Io sottoscritto dichiaro «sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero» e mi impegno ad aggiornare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente e a rendere nuova dichiarazione sostitutiva.**

Portomaggiore, 04.02.2026

Firma

Francesca Pirani